

昆山四源隆机电设备有限公司

阶段6:

关键点:加工/标准件确认==→开发效果确认==→交验与教导

阶段5:

关键点:上下料简化/ 夹具简化/夹具性能/标 准件严选/设备维护

阶段4:

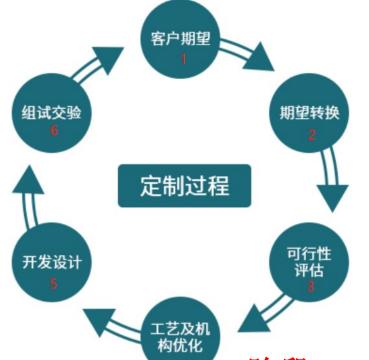
关键点:料件极性优化 & 工序优化 & 检测优化 (来件检测/加工检测/下料检测)

阶段1

关键点:需求(意向)/新版图面/样件/制程失效模式/产品判定标准(外观/性能检测))

阶段2:

关键点:加工要点 & 设备验 收标准:外观/性能指标 ==→ 需要客户确认及协助事项提出 (含来料品质要求)



定制设备的流程要点

阶段3

<mark>关键点:</mark> 工艺及技术可行性评估==→必要时证可行性?





网站www.sylfocus.com